

SERVICIO DE HOT TAPING

Supliequip Servicios se enorgullece de ofrecer un servicio especializado de perforación presurizada (en caliente) o hot taping de los cuellos o niples de acceso HP suministrados por Metal Samples y otros fabricantes, sin necesidad de suspender la línea. Estos accesos son utilizados para la inserción en línea de portacupones y probetas para el monitoreo de la corrosión, así como para la inserción de inyectores y toma muestras a alta presión.

El servicio ofrecido por nuestra compañía, posee como valores destacados el contar con una herramienta especialmente diseñada por Metal Samples para esta tarea: el **“Hot Tap Tool”**.

Este equipo, operado por nuestros técnicos y operadores especialmente entrenados, garantiza un método eficiente y seguro en la perforación de las tuberías y contenedores “en caliente” o presurizados, en los puntos donde se haya soldado o bridado los sistemas de acceso de alta presión. Este corte especial es de un diámetro único de 2”, estándar en estos cuellos.

Esta operación puede realizarse en paredes de tuberías o contenedores de cualquier espesor y material, estando internamente presurizadas hasta 3.600 psi, aunque la unidad de la que se hace mención, está certificada para contener hasta una presión de 6000 psi. Este trabajo puede realizarse en sistemas que manejen una gran variedad de fluidos como crudo, gases, agua, etc, dado que la herramienta es autocontenida y su cuerpo está hecho íntegramente de acero inoxidable 316SS.

Nuestro personal especializado le garantiza un trabajo bien realizado, y de forma segura.



Una de las grandes ventajas de realizar las perforaciones a través de nuestros servicios, es la de asegurar la perfecta alineación de la boca superior circular de 2" del niple de acceso con el orificio realizado. Es realmente difícil lograr una alineación tan perfecta con otras herramientas no adecuadas, o haciendo el corte con la tubería despresurizada y luego soldando el niple.

Adicionalmente, el uso de la técnica y herramienta oficial de Metal Samples garantiza que el orificio quede perfectamente circular, sin residuos, y de exactamente 2" de diámetro necesarios para evitar obstrucciones en el paso de los futuros instrumentos a insertar. Este perfecto acabado es de suma importancia para la fácil inserción o remoción de los elementos de monitoreo o inyección a introducir en el sistema. Un niple mal alineado con la perforación de la tubería, o una perforación deficiente, puede resultar en obstrucciones de la probeta, portacupón o inyector, impidiendo su inserción o remoción. Es por ello que incluso, ofrecemos este servicio de perforación en líneas despresurizadas.

Para realizar esta operación, hacemos uso de una válvula de servicio especialmente diseñada para operar con el Hot Tap Tool, lo cual significa una mayor seguridad en la operación en caso de que se tenga que interrumpir el trabajo. Esta válvula es montada sobre el niple de acceso a trabajar, el cual puede ser soldado por Supliequip Servicios si así es requerido.

Adicionalmente, se incluye como valor agregado al servicio de Hot Taping la inserción, en condiciones igualmente presurizadas, del tapón del niple de acceso. Esta operación sólo puede ser realizada con la herramienta Retrieval Tool que **Supliequip Servicios** dispone para el trabajo de Hot Taping.



El Hot Tap Tool es desmontado de la válvula de servicio y en su lugar es colocado el Retrieval Tool. Una vez insertada el tapón (con su portacupón, probeta o inyector si así es requerido), se remueve tanto el Retrieval Tool como la válvula de servicio del niple de acceso trabajado, quedando éste libre de toda herramienta y la perforación queda sellada a través del tapón respectivo.

El **Servicio de Hot Taping** ofrecido por **Supliequip Servicios** es uno de los más seguro, eficiente y completo ofrecido en el mercado, dado que es el ajustado a los estándares de procedimiento de Metal Samples, uno de los mayores fabricantes de los niples de acceso de alta presión a nivel mundial

