

Herramienta de Hot Tap



La herramienta de **HOT TAP** de los sistemas de Monitoreo de Corrosión de Metal Samples provee un método seguro y confiable para hacer cortes en caliente (sistemas de acceso de altas presiones en tuberías o contenedores presurizadas).

OPERACIÓN:

Un ensamble cortador especial es instalado en el sistema de acceso o niple, previamente soldado en la tubería. Par realizar una perforación a través de la pared de la tubería, una válvula de servicio es instalada en el cuello de acceso. Esto permite que el cortador se aisle, si es necesario. El Hot Tap es montado en la válvula de servicio con el cortador.

El tornillo en el Hot Tap, hace presión sobre el cortador mientras que la barra de la herramienta es rotada para cortar a través de la tubería.

Después de que el hueco es hecho a través de la pared de la tubería, la herramienta es removida de la válvula y es usada entonces el Retrieval para extraer el ensamble cortador y colocar el tapón en el acceso.

El procedimiento del Hot Tap puede ser acelerado con el uso de un taladro de motor operado por aire que haría girar la barra rápidamente.

La seguridad está presente en los Sistemas de corte presurizado de Metal Samples porque el cortador es aislado de la atmósfera por una válvula de servicio. En cualquier momento del procedimiento, la herramienta de corte puede ser retraída y el conjunto de acceso y su contenido pueden ser aislados de la atmósfera solo cerrando la válvula de servicio.

El Hot Tap es adaptable tanto en los Sistemas de Acceso MH™ como en los HP™, y a su vez es compatible con la mayoría de los sistemas de acceso de otras marcas.

HOT TAP (HA102102) Para Sistemas de Acceso de Altas Presiones HP

Descripción	# de Parte
Bore Reamer Assembly	HA102004
HP Thread Chaser w/ Adapter	HA102016
Seat Reaming Assembly	HA102008
Weld and Seal Test Assembly	HA102017
Cutter Assembly – HP 5 ¼” Nipple	HA102015
HP Cutter Test Assembly	HA102020
Bushing Insertion Tool	PR6483
Hot Tap and Extraction Tool Test Assembly	HA102013
Hot Tap Turning Handle Assy	HA102007
Over Shot for Cutter	HA102014
Adapter for Tools	HA102001158
Magnetic Swab Assembly	HA102003
3/16” Allen Wrench	TR6352
Spanner Wrench	PR6356
1 3/8” Hex Socket	PR6433
Snap Ring Pliers (Internal)	PR6479
Seal Insertion Ring	PR6480
Brass Hammer	PR6358
3/32” Allen Wrench	PR6478
Snap Ring Pliers (External)	PR6484
Quick Coupling (Female)	PR6477
½” Drive, Socket “T” Handle	PR6357
Case	PS5604A69
Seal Repair Kit	KR1007

Las herramientas anteriores son suministradas como equipos estándar con cada Kit de Herramientas del Hot Tap para Sistemas HP.

HOT TAP (HA102101) PARA SISTEMAS DE ACCESO DE ALTAS PRESIONES MH

Descripción	# de Parte
Bore Reamer Assembly	HA102004
MH Thread Chaser w/ Adapter	HA102002240
Seat Reaming Assembly	HA102008
Weld and Seal Test Assembly	HA102019
Cutter Assembly – MH 5 ¼” Niple o especificado	HA102010
MH Cutter Test Assembly	HA102012
Bushing Insertion Tool	PR6483
Hot Tap and Extraction Tool Test Assembly	HA102013
Hot Tap Turning Handle Assy	HA102007
Over Shot for Cutter	HA102014
Adapter for Tools	HA102001158
Magnetic Swab Assembly	HA102003
3/16” Allen Wrench	PR6352
Spanner Wrench	PR6356
1 3/8” Hex Socket	PR6433
Snap Ring Pliers (Internal)	PR6479
Seal Insertion Ring	PR6480
Brass Hammer	PR6358
3/32” Allen Wrench	PR6478
Snap Ring Pliers (External)	PR6484
Quick Coupling (Female)	PR6477
½” Drive, Socket “T” Handle	PR6357
Case	PS5604A69
Seal Repair Kit	KR1007

Las herramientas anteriores son suministradas como equipos estándar con cada Kit de Herramientas del Hot Tap para Sistemas MH.

